

## Príloha č. 2 – Opis predmetu zákazky

### Hydraulický lis pre dvojkomponentné (2K) vstrekovanie, min. 350 t

1. Hydraulický lis pre dvojkomponentné (2K) vstrekovanie, min. 350 t				
Doplňte názov a typ ponúkaného zariadenia				
Parametre stroja		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplňte hodnoty ponúkaného zariadenia:
Hydraulika	hydraulika s vysokoúsporným servomotorom pre úsporu elektrickej energie			
	regulácia teploty oleja s predhrievaním			
	zobrazenie teploty oleja s kontrolou			
Uzatvárania jednotka	uzatváracia sila	min. 3 500	kN	
	vzdialenosť medzi stĺpmi stroja v horizontálnom smere	min. 800	mm	
	vzdialenosť medzi stĺpmi stroja vo vertikálnom	min. 720	mm	
	vstavaná hĺbka - výška formy	min. 520	mm	
	maximálna svetlosť medzi upínacími doskami	min. 1 370	mm	
	dráha otvorenia	min. 850	mm	
	sila vyhadzovača	min. 80	kN	
	automatické nastavenie výšky formy			
Otočný stôl	2 stanicová servo-otočná jednotka, vrtanie podľa Euromap 2			
	2 chladiace okruhy - priemer 9 / max. 80°C napojené na otočnú jednotku			
	2 okruhy ťahačov jadier pripojené cez otočný rozvádzač			
Hlavná vstrekovacia jednotka	pomer závitovky	min.: L:D 22		
	priemer závitovky	min. 55	mm	
	vstrekovacia jednotka (požadovaný teoretický objem dávky)	min. 650	cm <sup>3</sup>	
	špecifický vstrekovací tlak	min. 2 000	barov	
Vedľajšia vstrekovacia jednotka	pomer závitovky	min.: L:D 22		
	priemer závitovky	min. 35	mm	
	vstrekovacia jednotka (požadovaný teoretický objem dávky)	min. 160	cm <sup>3</sup>	
	špecifický vstrekovací tlak	min. 2 000	barov	

Integrovaný hydraulický ťahač	2 ks hydraulický ťahač jadier pre pohyblivú dosku	
Integrovaný sekvenčný	Riadenie min. 8 ks uzatváracích trysiek vo forme, vrátane odľahčovacieho ventilu, kaskádové riadenie	
Integrovaný ohrev náradia	Integrované regulačné pásma pre horúce vtoky – min.28 topných zón ( 230V , max. 16A na 1 zónu); Rozhranie HASCO (7x HASCO 16 polové pre max. 4zóny), umiestnenie na pevnej doske na protiobslužnej strane.	

Vzduchový výstup	1 kus pneumatický ventil 2/2 cestný, G 1/4", aktivovaný procesom, doba činnosti nastaviteľná časom, umiestnenie na pohyblivú dosku na protiobslužnej strane	
	jednotka pre úpravu vzduchu vrátane 1 násobné regulácie tlaku 0-10 bar G1/4" / max. 1500l/min., vrátane 3/2 - cestného odvzdušňovacieho ventilu s uzatváracou funkciou	

Všeobecne	3 ks prietokomerov s teplomerom 4 okruhovú	
	1 ks rozhrania pre plnú integráciu robota - EUROMAP 67.0	
	8/8 vstupov/ výstupov v riadení stroja voľne programovateľných	
Všeobecne - uzatváracia jednotka	Presná paralelita dosiek s lineárnym vedením, nenáročným na údržbu, pre vedenie uzatváraciej dosky	
	Nastaviteľný hydraulický centrálny vyhadzovač s viacnásobným zdvihom	
Všeobecne - vstrekovacia jednotka	Plastifikačné jednotky so závitovkou - v nitridovanom prevedení použiteľné pre spracovávanie termoplastických materiálov	
	topné pásy do 350°C	
	trysky otvorené v prevedení R15	
	piest uzatváracieho valca: rýchlopohybový valec s proporcionálnym ventilom pre kontrolu otvárania a zatvárania	
	odmeriavací systém s lineárnym potenciometrom	
	čerpadlom riadený proces vstrekovania	
	závitovka s pomerom L/D=22 so spätným krúžkom, závitovka a valec z nitridovanej ocele	
	lineárne vedenie vstrekovacej jednotky	
	dekompresia pred alebo po dávkovaní	
Všeobecne - riadenie	zatváranie/otváranie, min. 5 profilových bodov	
	Vyhadzovanie, min. 3 profilové body	
	pohyb trysky, min. 3 profilové body	
	vstrekovanie/dotlak min. 8 profilových bodov	
	otáčky/protitlak, min. 5 profilových bodov	
	multidotyková obrazovka, text obrazovky - jazyk slovenský	
	manuálne predvolené a definovateľné tlačidlá na stredovej konzole na strane operátora	
	kvalitatívna tabuľka	
	protokol udalostí pre 1000 udalostí	
	počítadlo dobrých/zlých výliskov s vyhodnotením	

	integrálna kontrola vstrekovania		
	integrálna kontrola dávkovania		
	vstrekovací tlak , dotlak a protitlak riadený proporcionálnym ventilom		
Dodacie podmienky	doprava zariadenia		
	zloženie stroja po prevoze a jeho inštalácia na určené miesto v hale		
	zaškolenie obsluhy		
	hydraulický olej + naplnenie stroja		
Lineárny robotický systém	os Z	min. 3 000	mm
	os Y	min. 1 600	mm
	os X	min. 900	mm
	2x vákuum + 8 okruhov tlakového vzduchu, rozhranie pre plnú integráciu robota do riadenia stroja		
	2x taktovanie dopravníka, SIP, 8/8 vstup / výstup na robote (1x PER 40) , 8/8 vstup / výstup v rozvádzači (HAN 64D)		
	konzola 650 mm		
	vrátane dopravy, balného a inštalácie		
Pásové dopravníky	2 ks dopravníkové pásy o dĺžke 3500 mm a šírke 800 mm		
	vrátane dopravy a balenia		
Temperačné zariadenia	4 x temperačné zariadenie 90°C so zvýšeným výkonom čerpadla		
	4 x temperačné zariadenie 90°C		
Sušičky plastov	1 x molekulárna sušička plastov s min.: 60 L zásobníkom a s automatickým nasávaním materiálu pomocou integrovaných nasávačov ( sušička, lis )		
	1 x molekulárna sušička plastov s min.: 30 L zásobníkom a s automatickým nasávaním materiálu pomocou integrovaných nasávačov ( sušička, lis )		