

Príloha č. 2 – Opis predmetu zákazky

2 ks vstrekovacích lisov s min. uzatváracou silou 850 kN

| 1. Vstrekovací lis s min. uzatváracou silou 850 kN | | | | |
|---|--|---------------------------|-----------------------|---|
| Doplňte názov a typ ponúkaného zariadenia | | | | |
| Parametre stroja | | Požadovaná hodnota | Merná jednotka | Doplňte hodnoty ponúkaného zariadenia: |
| Uzatvárací a jednotka | uzatvárací sila | min. 850 | kN | |
| | vzdialenosť medzi stĺpmi stroja v horizontálnom smere | min. 450 | mm | |
| | vzdialenosť medzi stĺpmi stroja vo vertikálnom smere | min. 400 | mm | |
| | vstavaná hĺbka formy | min. 420 | mm | |
| | maximálna svetlosť medzi upínacími doskami | min. 800 | mm | |
| | kĺbový uzatvárací systém s elektrickým priamym pohonom (alebo ekvivalent) | | | |
| | vedenie pohyblivej dosky po presnom lineárnom vedení | | | |
| | automatické nastavenie výšky formy | | | |
| | centrálny mazací systém pre kĺbový mechanizmus aj s dávkovaním nového a odsávaním opotrebovaného maziva | | | |
| | sila vyhadzovača | min. 22 | kN | |
| Vstrekovacia jednotka | pomer závitovky | L:D min. 20 | | |
| | priemer závitovky | 30 až 32 | mm | |
| | vstrekovacia jednotka (požadovaný teoretický objem dávky) | min. 90 | cm ³ | |
| | špecifický vstrekovací tlak | min. 2000 | barov | |
| | tvrdená vstrekovacia jednotka odolná proti abrázii a korózii vhodná pre spracovanie materiálov s obsahom až 30 % sklenených vlákien s retardérom horenia | | | |
| | vstrekovací proces riadený samostatným elektromotorom | | | |
| | dávkovanie riadené samostatným elektromotorom | | | |
| | vedenie vstrekovacej jednotky po presnom lineárnom vedení | | | |

| | | |
|---------------------------|---|--|
| Všeobecné | možnosť integrácie lineárneho robota do riadenia stroja | |
| | paralelné pohyby uzatváracej jednotky, vyhadzovača a jadier, dávkovania / vstrekovania | |
| | integrovateľný servomotor s hydraulickým čerpadlom pre prítlak trysky, pohyb vyhadzovača a ťahačov jadier, (čerpadlo, motor a olejová nádrž musia byť integrované do riadenia a rámu stroja, nesmú stáť mimo stroja, nesmú mať externú riadiacu jednotku) | |
| | tabuľky kvality – záznam s min. 10 000 riadkami | |
| | multidotyková obrazovka riadiaceho systému s možnosťou rozdelenia obrazovky pre sledovanie viacerých procesov súčasne | |
| | pokročilá svetelná signalizácia stavu stroja | |
| | vzdialená podpora riadiaceho systému stroja výrobcom cez internet | |
| | sledovanie spotreby elektrickej energie priamo v riadení stroja | |
| | integrovateľný ohrev náradia pre min. 8 zón | |
| | 1 x pneumatický ťahač | |
| | 1 x hydraulický ťahač jadier na pohyblivej doske | |
| Lineárny robotický systém | pohony lineárnych osí – servomotorické | |
| | integrácia riadenia do vstrekovacieho lisu | |
| | elektrický rozvádzač a riadenie umiestnené zo zadnej strany osi Z tak, aby neprekážal vo výhľade na robot | |
| | funkcia úspory energie a zníženia opotrebenia častí | |
| Periférie | 2 x temperačný prístroj – ohrev vody do 90 °C s posilneným čerpadlom 0,75KW | |
| | molekulárna sušička plastov s nasávačom | |
| Dodacie podmienky | dopraviť dané zariadenie, vyložiť ho a následne umiestniť a inštalovať na určené miesto v hale | |

2. Vstrekovací lis s min. uzatváracou silou 850 kN

Doplniť názov a typ ponúkaného zariadenia

| Parametre stroja | | Požadovaná hodnota | Merná jednotka | Doplňte hodnoty ponúkaného zariadenia: |
|-----------------------|--|--------------------|-----------------|--|
| Uzatvárací a jednotka | uzatvárací sila | min. 850 | kN | |
| | vzdialenosť medzi stĺpmi stroja v horizontálnom smere | min. 450 | mm | |
| | vzdialenosť medzi stĺpmi stroja vo vertikálnom smere | min. 400 | mm | |
| | vstavaná hĺbka formy | min. 420 | mm | |
| | maximálna svetlosť medzi upínacími doskami | min. 800 | mm | |
| | kĺbový uzatvárací systém s elektrickým priamym pohonom (alebo ekvivalent) | | | |
| | vedenie pohyblivej dosky po presnom lineárnom vedení | | | |
| | automatické nastavenie výšky formy | | | |
| | centrálny mazací systém pre kĺbový mechanizmus aj s dávkovaním nového a odsávaním opotrebovaného maziva | | | |
| | | silu vyhadzovača | min. 22 | kN |
| Vstrekovacia jednotka | pomer závitovky | L:D min. 20 | | |
| | priemer závitovky | 30 až 32 | mm | |
| | vstrekovacia jednotka (požadovaný teoretický objem dávky) | min. 90 | cm ³ | |
| | špecifický vstrekovací tlak | min. 2000 | barov | |
| | tvrdená vstrekovacia jednotka odolná proti abrázii a korózii vhodná pre spracovanie materiálov s obsahom až 30 % sklenených vlákien s retardérom horenia | | | |
| | vstrekovací proces riadený samostatným elektromotorom | | | |
| | dávkovanie riadené samostatným elektromotorom | | | |
| | vedenie vstrekovacej jednotky po presnom lineárnom vedení | | | |
| Všeobecné | možnosť integrácie lineárneho robota do riadenia stroja | | | |
| | paralelné pohyby uzatvárací jednotky, vyhadzovača a jadier, dávkovania / vstrekovania | | | |
| | integrovateľný servomotor s hydraulickým čerpadlom pre prítlak trysky, pohyb vyhadzovača a ťahačov jadier, (čerpadlo, motor a olejová nádrž musia byť integrované do riadenia a rámu stroja, nesmú stáť mimo stroj, nesmú mať externú riadiacu jednotku) | | | |
| | tabuľky kvality – záznam s min. 10 000 riadkami | | | |

| | | |
|---------------------------|---|--|
| | multidotyková obrazovka riadiaceho systému s možnosťou rozdelenia obrazovky pre sledovanie viacerých procesov súčasne | |
| | pokročilá svetelná signalizácia stavu stroja | |
| | vzdialená podpora riadiaceho systému stroja výrobcom cez internet | |
| | sledovanie spotreby elektrickej energie priamo v riadení stroja | |
| | integrovaný ohrev náradia pre min. 8 zón | |
| | 1 x pneumatický ťahač | |
| | 1 x hydraulický ťahač jadier na pohyblivej doske | |
| Lineárny robotický systém | pohony lineárnych osí – servomotorické | |
| | integrácia riadenia do vstrekovacieho lisu | |
| | elektrický rozvádzač a riadenie umiestnené zo zadnej strany osi Z tak, aby neprekážal vo výhľade na robot | |
| | funkcia úspory energie a zníženia opotrebenia častí | |
| Periférie | 2 x temperačný prístroj – ohrev vody do 90 °C s posilneným čerpadlom 0,75KW | |
| | molekulárna sušička plastov s nasávačom | |
| Dodacie podmienky | dopraviť dané zariadenie, vyložiť ho a následne umiestniť a inštalovať na určené miesto v hale | |